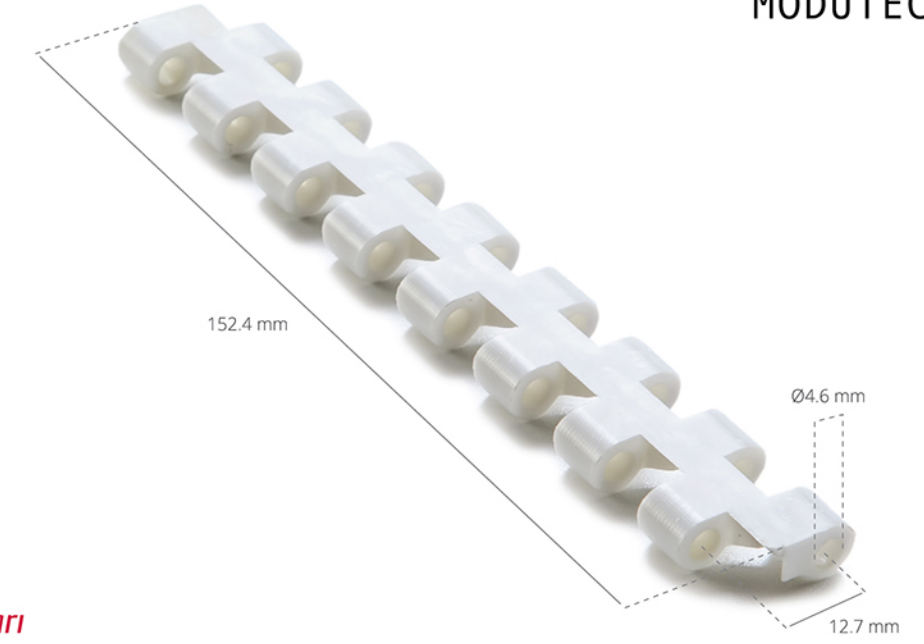


## MD127 C

Hatve:	12.7 mm
Bant Yüzeği:	Kapalı düz yüzeği
Minimum Genişlik:	152.4 mm
Açıklık Oranı (%):	%0
Profil:	Evet ( T25, T50 )
Kenar Duvarı:	Yok
Pim Çapı:	Ø4.6 mm
Onay:	FDA ve EU
Kavis:	Yok
Renk:	İsteğe Bağlı
Temizlenebilirlik:	İyi
Bant Kalınlığı:	9 mm



### Ürün Özellikleri ve İşlevsel Yararları

- Yüksek hızlarda düşük vibrasyon ile çalışma sağlar.
- Sıkı ve yüksek hızlarda taşıma yapılabilir.
- Mükemmel kilit sistemi ile bakım sürelerini düşürür.
- Özel dişli mekanizması ile titreşimsiz çalışma özelliği.
- Kapalı transfer uygulamaları için kullanımı uygundur.

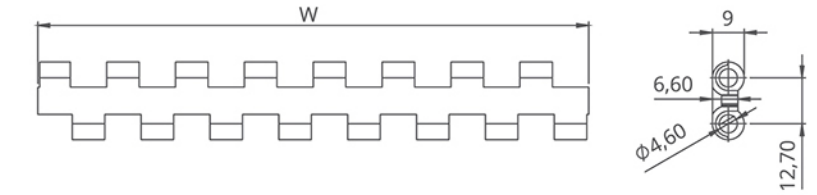
### MD127 C / Teknik Özellikler

BANT MALZEMESİ	BANT DAYANIMI				SICAKLIK		BANT AĞIRLIĞI Kg/m <sup>2</sup>
	Düz		Kavisli		C(min.)	C(max.)	
	Kg/m	N/m	Kg/m	N/m			
Polipropilen	858	8580	-	-	+5	+90	4.65
Polietilen	806	8060	-	-	-73	+66	4.90
Poliasetal	1066	10660	-	-	-43	+110	7.00

- Teknik özellikler tablosunda, bant dayanım değerleri ve sıcaklık değerleri maksimum değerlerdir.

### MD127 C / Bant Genişlikleri

BANT SERİSİ	GENİŞLİK (W)				Genişlik Tolerans (max.)
	PP-PE		POM		
	(mm)	(inch)	(mm)	(inch)	
MD127 C	152,4	6"	152,4	6"	± 0,5 mm
MD127 C	228,6	9"	228,6	9"	± 2 mm
MD127 C	304,8	12"	304,8	12"	± 2 mm
MD127 C	381	15"	381	15"	± 3 mm
MD127 C	457,2	18"	457,2	18"	± 3 mm
MD127 C	533,4	21"	533,4	21"	± 3 mm
MD127 C	609,6	24"	609,6	24"	± 3 mm
MD127 C	685,8	27"	685,8	27"	± 3 mm
MD127 C	762	30"	762	30"	± 4 mm
MD127 C	838,2	33"	838,2	33"	± 4 mm
MD127 C	914,4	36"	914,4	36"	± 4 mm
MD127 C	990,6	39"	990,6	39"	± 4 mm
MD127 C	1066,8	42"	1066,8	42"	± 4 mm
MD127 C	1143	45"	1143	45"	± 4 mm



- Standart bant genişlik arttırımı 76.2 mm'dir.
- Standart dışı bant genişlik arttırımı 19 mm'dir.
- Kesin bant genişlik ölçüleri için lütfen satış temsilciniz ile görüşünüz.

## MD127 C

### Modüler Bant Serisi

#### • Unlu Mamül Uygulamalarında

Hamur Taşıma, Bölücü, Dinlendirme Hatları, Laminasyon Hatları

#### • Et Ürünleri Uygulamalarında

Genel Transfer, Çapraz Taşıma ve Metal Dedektörleri

#### • Deniz Ürünleri Uygulamalarında

Sınıflandırma Hatları, Ağırlık Ölçüm Hatları

#### • Meşrubat Uygulamalarında

Biriktirme Masaları, Palet Boşaltma Hattı, İvmelendirme Hatları

#### • Meyve ve Sebze Uygulamalarında

Kontrol ve Sınıflandırma Hatları

#### • Konserve Uygulamalarında

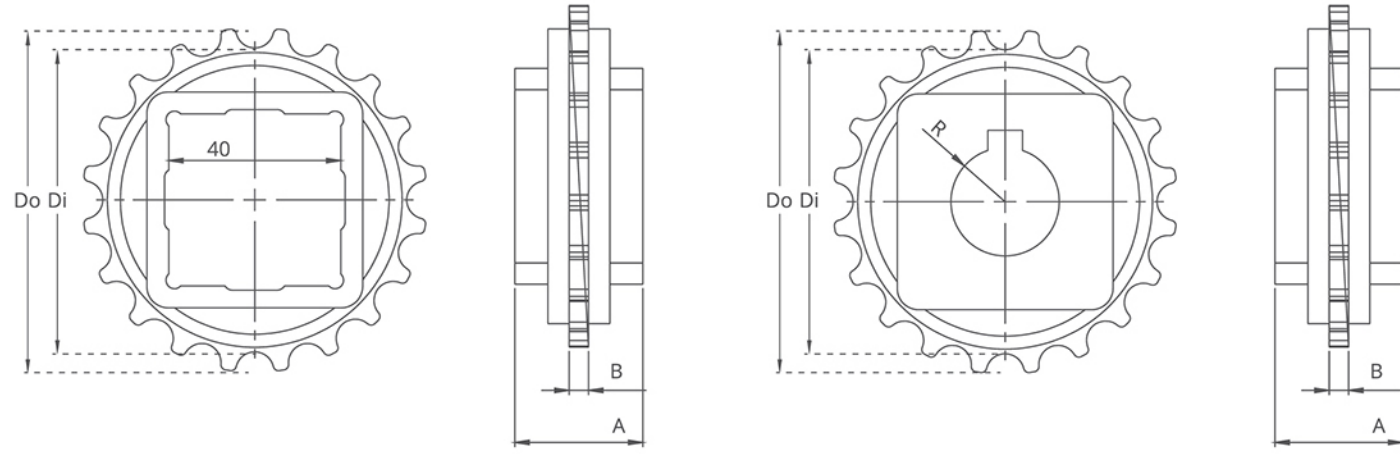
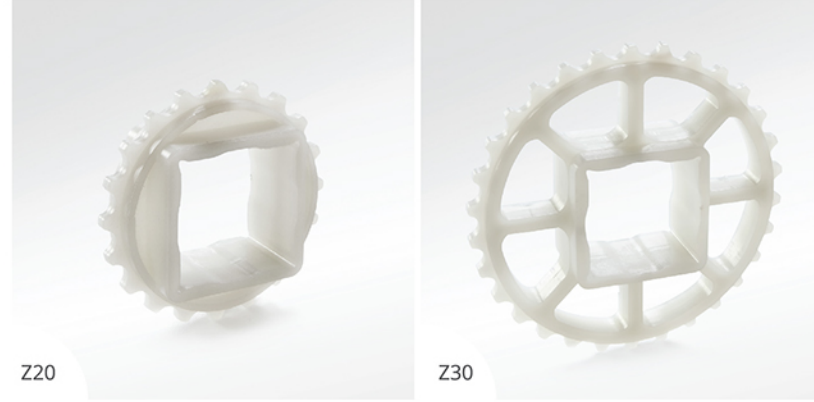
Paletleme, Kitlesele Taşıma, Biriktirme Masaları Hatları

#### • Oluklu Mukavva Uygulamalarında

Aşağı İstifleme, Mukavva Kaldırma ve Taşıma Hatları



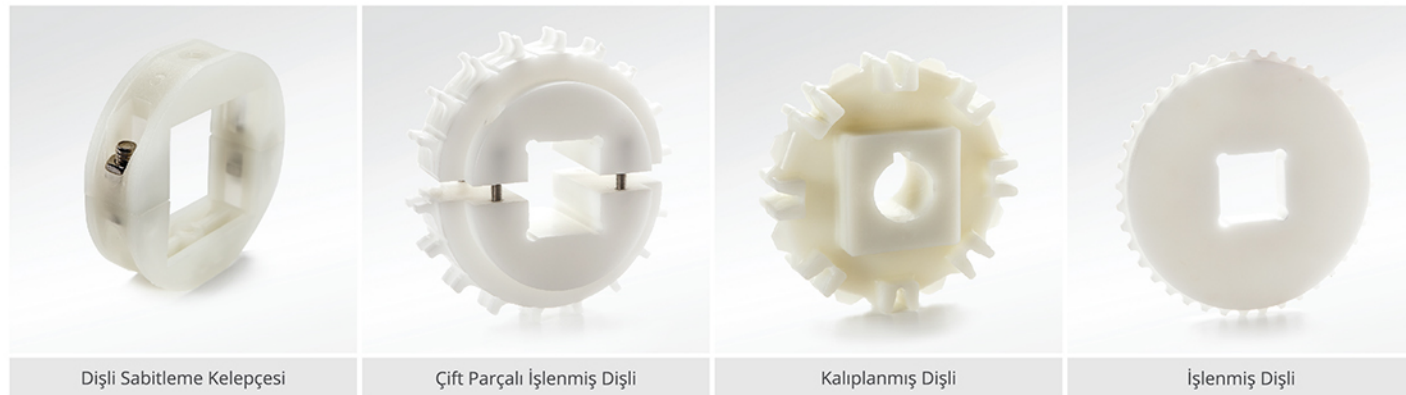
## MD127 Serisi Dişliler ve Teknik Özellikleri



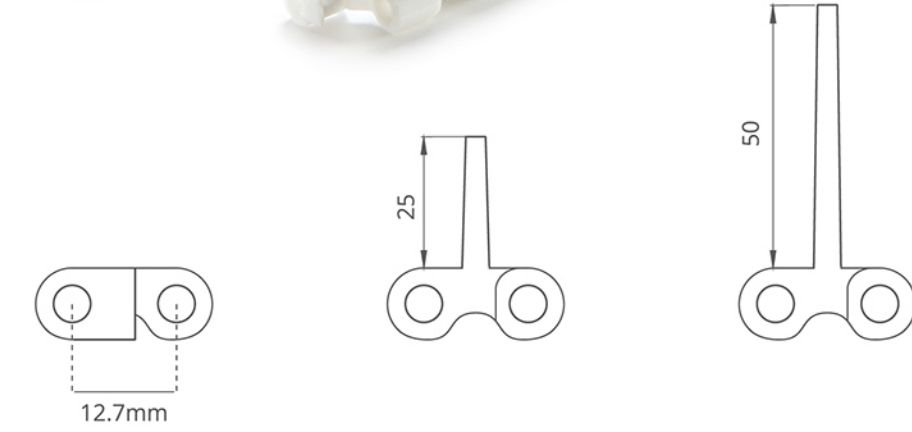
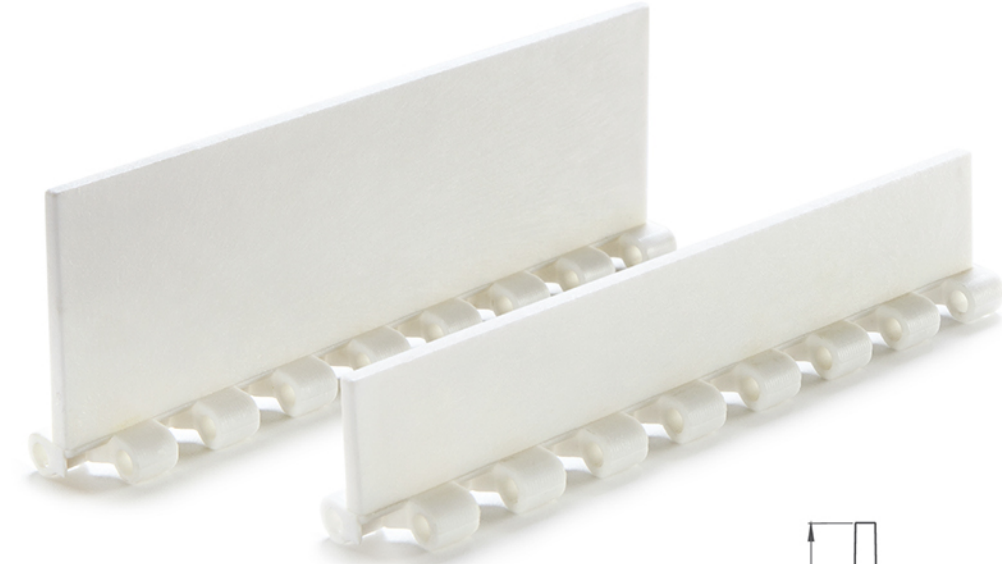
### MD127 Serisi / Standart Dişli Ölçüleri

DİŞ SAYISI	Di	Do	B	A	Kare Göbek (Q)	Yuvarlak Göbek (R)	ÜRÜN KODU	
							Kare Tip (Q)	Yuvarlak Tip (R)
Z20	72.5 mm	81.0 mm	4.6 mm	30.3 mm	40.0 mm	25.0 / 30.0	MD127SQZ20*PA	MD127SRZ20*PA
Z24	98.0 mm	87.0 mm	4.6 mm	30.3 mm	40.0 mm	25.0 / 30.0	MD127SQZ24*PA	MD127SRZ24*PA
Z30	114.0 mm	122.0 mm	4.6 mm	30.3 mm	40.0 mm	25.0 / 30.0	MD127SQZ30*PA	MD127SRZ30*PA
Z36	144.0 mm	149.0 mm	4.6 mm	30.3 mm	40.0 mm	25.0 / 30.0	MD127SQZ36*PA	MD127SRZ36*PA

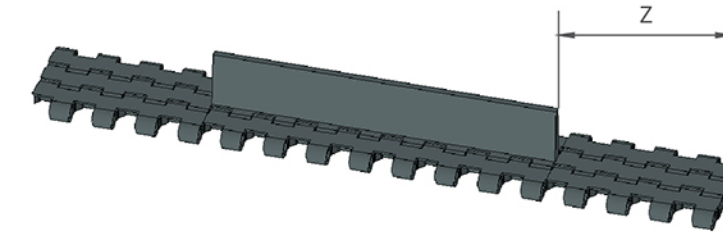
- \*PA: Polyamid, \*POM: Poliasetal Dişli Malzemelerdir. İstenilen ölçülerde mil ve profil göbek geçmeli dişliler yapılabilir.



## MD127 Serisi Aksesuarlar ve Teknik Özellikleri



\*50 mm'ye kadar istenilen ölçülerde profil yapılabilmektedir.

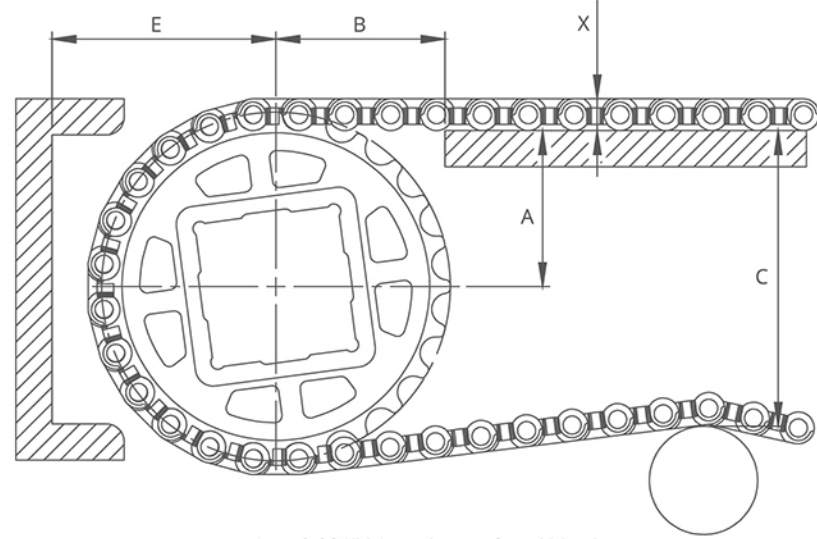


### MD127 Serisi / Profil Teknik Özellikleri

12,7 mm Profil Kenar Boşluk Ölçüleri	Z	
	(mm)	(inch)
Standart, modül kesim işlemi olmadan	19	0,75
Standart, modül kesim işlemi olmadan	38	1,50
Standart, modül kesim işlemi olmadan	57	2,24
Standart, modül kesim işlemi olmadan	76	2,99

\*Standart dış kenar boşluk ölçüleri profil kesim işlemi ile yapılabilir.

## MD127 Serisi Mühendislik Bilgileri



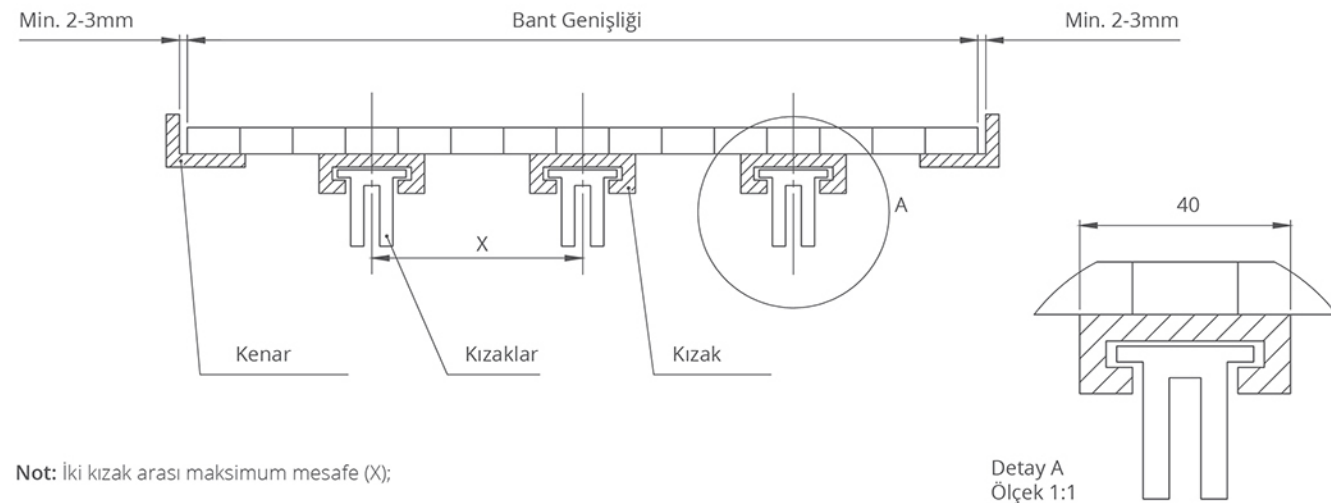
A - ± 0,031" ( 1mm )      C - ± ( Max. )  
B - ± 0,125" ( 3mm )      E - ± ( Min. )

### MD127 Serisi / Konveyör Şasi Ölçüleri

Dişli Tanımı		A		B		C		E		X		
Bölüm Dairesi Çapı	Diş Sayısı	Aralık (Altın Üste)		In.	mm	In.	mm	In.	mm	In.	mm	
		In.	mm									
MD127 C, MD127 FG, MD127 C-W, MD127 FG-W												
3,07	78	20	1,42	36	1,67	42,5	2,76	70	2,17	55	0,35	9
3,66	93	24	1,73	44	1,85	47	3,23	82	2,48	63	0,35	9
4,65	118	30	2,20	56	2,11	53,5	4,02	102	2,95	75	0,35	9

- \*PA: Polyamid, \*POM: Poliasetal Dişli Malzemelerdir. İstenilen ölçülerde mil ve profil göbek geçmeli dişliler yapılabilir.

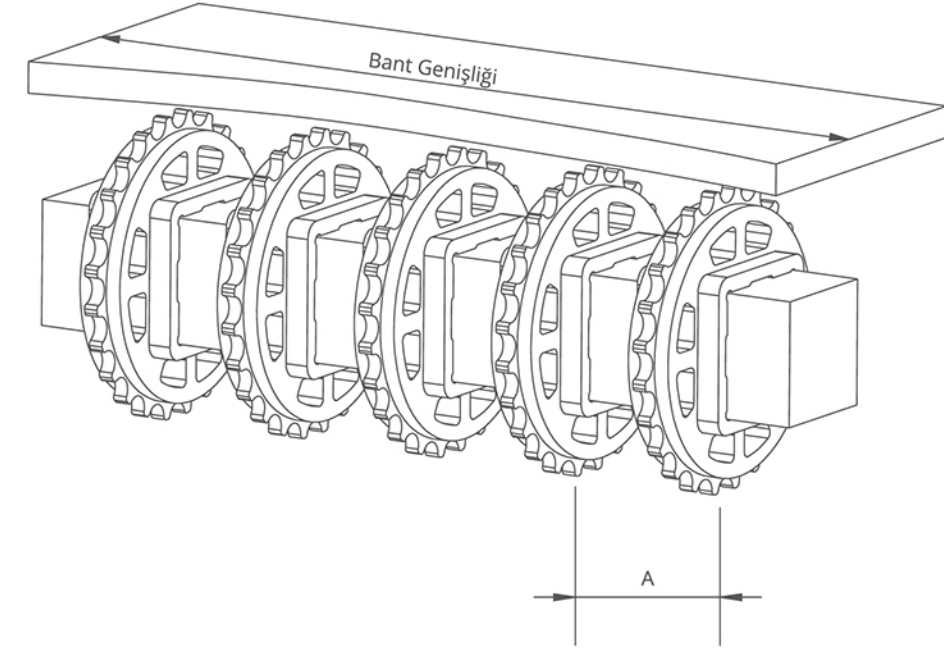
### MD127 Serisi / Bant Kızaklama Örneği



Not: İki kızak arası maksimum mesafe (X);

2" bant için 125 mm  
1" / 0,5" bant için 80 mm

## MD127 Serisi Mühendislik Bilgileri



### MD127 Serisi / Dişli Dizilimi

Standart Bant Genişliği		Bir Şaft Üzerindeki Dişli Sayıları		A (mm/inch)	
mm	inch	Tahrik	Avare	Min.	Max.
152,4	6	2	2	50/2	100/4
228,6	9	3	2	50/2	100/4
304,8	12	3	2	50/2	100/4
381	15	4	3	50/2	100/4
457,2	18	4	3	50/2	100/4
533,4	21	5	3	50/2	100/4
609,6	24	5	3	50/2	100/4
685,8	27	6	4	50/2	100/4
762	30	7	4	50/2	100/4
838,2	33	7	4	50/2	100/4
914,4	36	7	4	50/2	100/4
990,6	39	8	5	50/2	100/4
1066,8	42	9	6	50/2	100/4
1143	45	9	6	50/2	100/4
1219,2	48	10	7	50/2	100/4
1295,4	51	11	7	50/2	100/4
1371,6	54	11	7	50/2	100/4
1447,8	57	11	7	50/2	100/4
1524	60	11	7	50/2	100/4
1600,2	63	12	7	50/2	100/4
1676,4	66	12	7	50/2	100/4
1752,6	69	12	7	50/2	100/4
1828,8	72	13	8	50/2	100/4
1905	75	13	8	50/2	100/4
1981,2	78	13	8	50/2	100/4
2057,4	81	14	8	50/2	100/4

Not: Dişli sayıları bant üzerinde taşınacak yük ağırlığına göre değişmektedir.